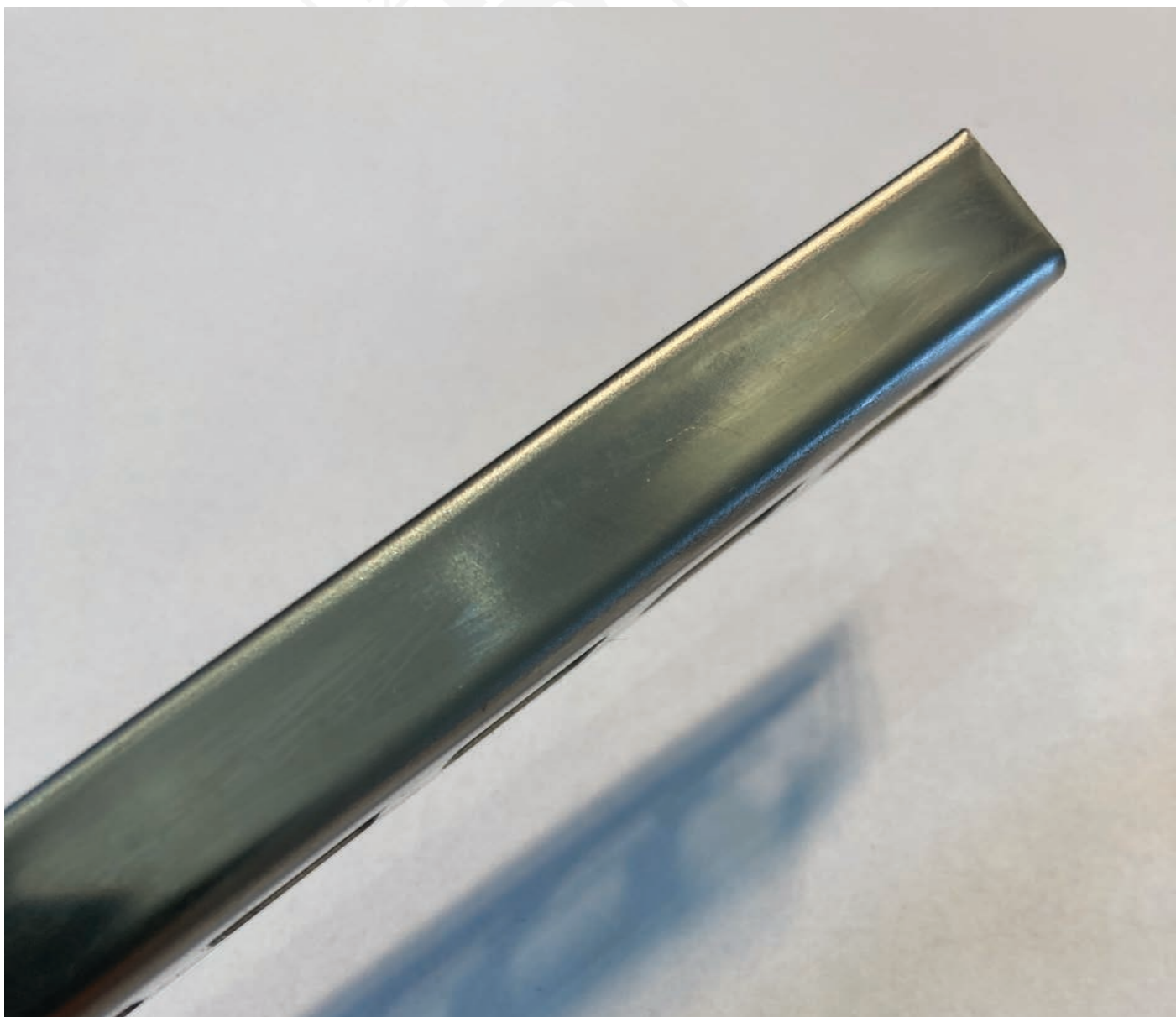


## TECHNICKÉ VADY

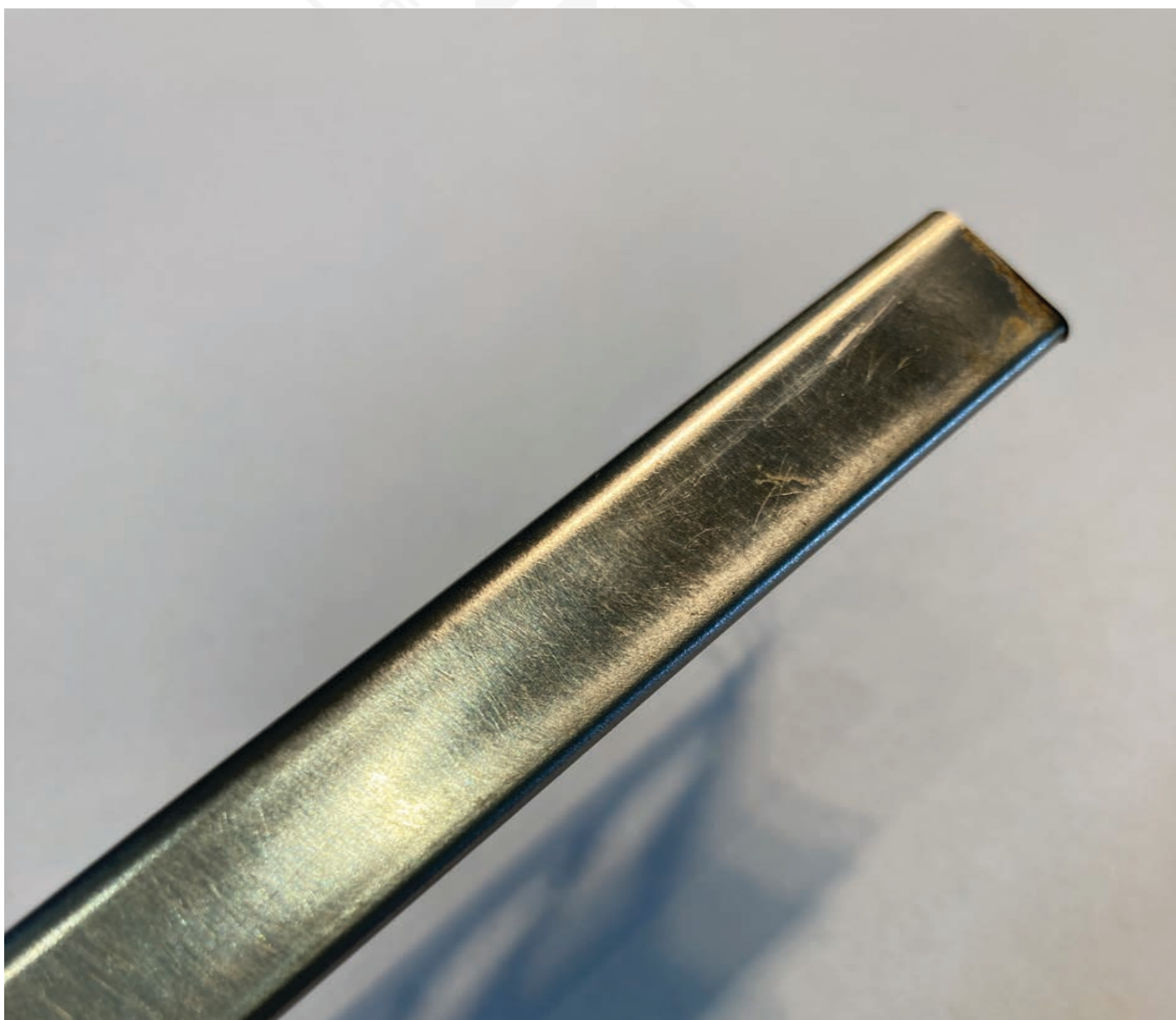
### Vplyv vonkajších zásahou na materiál nerez AISI 304 Nr. 1.4301

Profil bol ponorený v roztoku 30 minút a následne bol po aplikácii vystavený vonkajším poveternostným podmienkam 30 dní .

#### čistenie savom



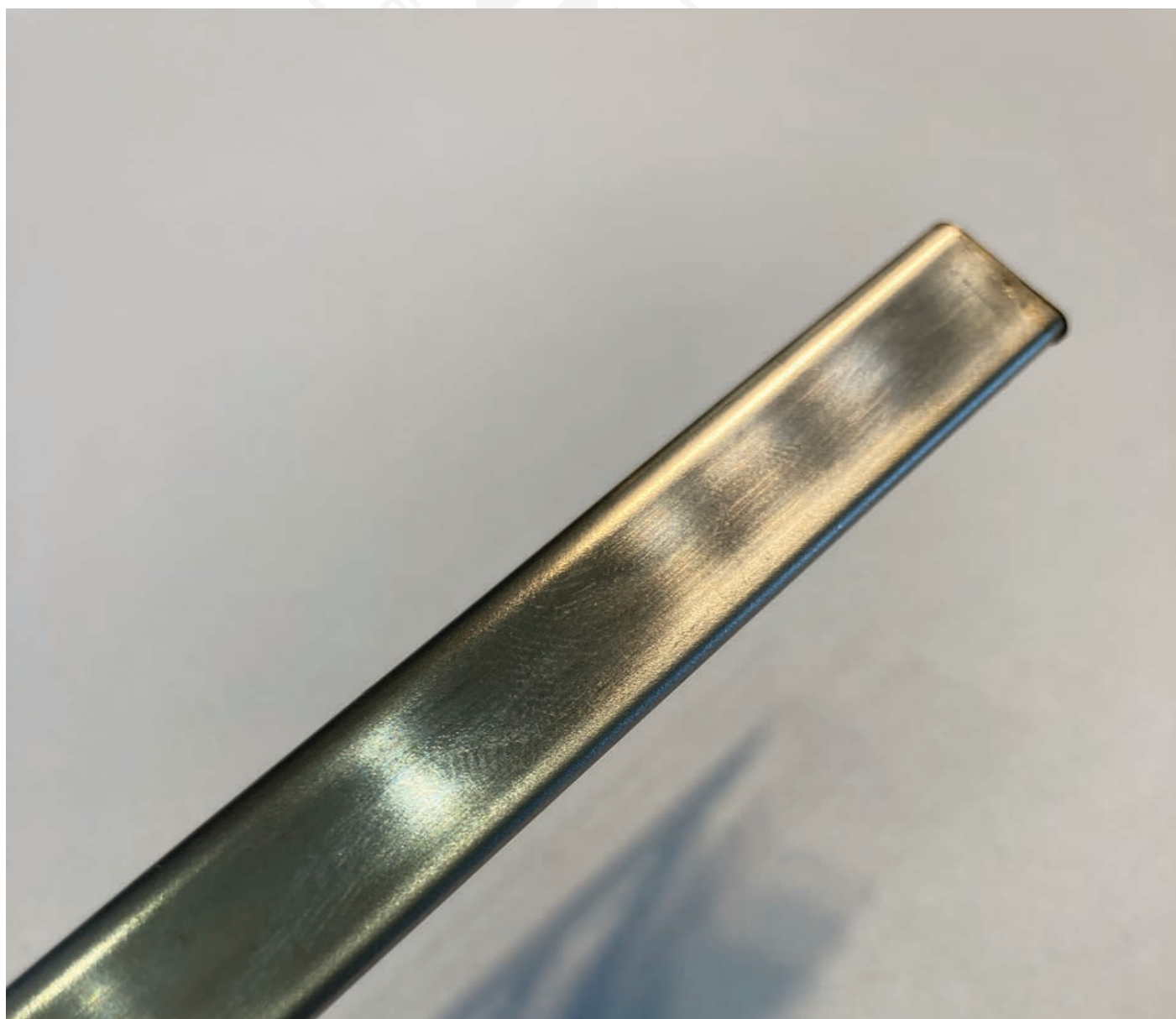
**čistenie savom a kartáčovanie ocel'ovou kefou**



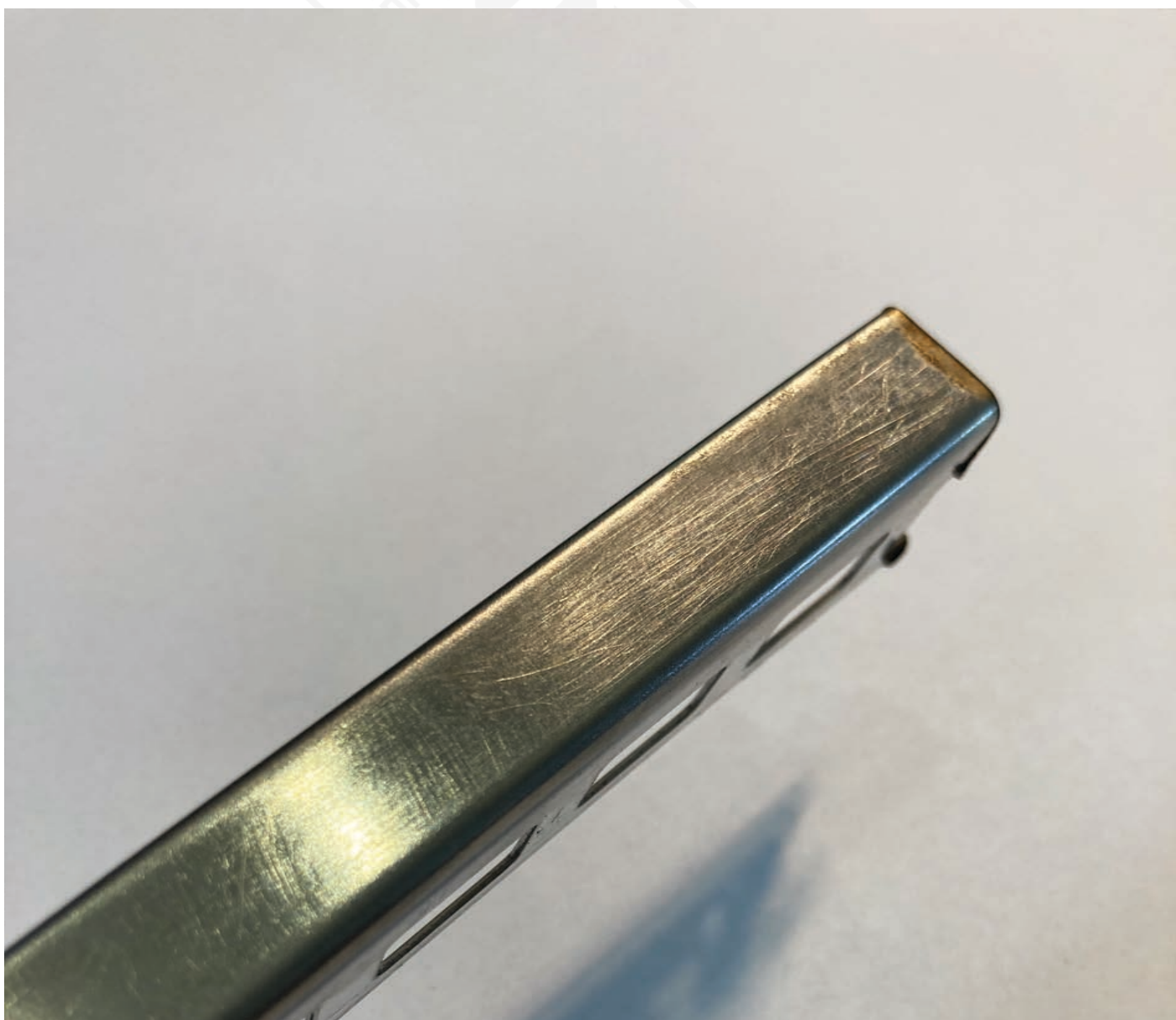


**Celox spol. s r.o.**  
Družstevná 33/A, 900 23 Viničné,  
Tel.: +421 33 647 6573  
[www.celox.sk](http://www.celox.sk), [celox@celox.sk](mailto:celox@celox.sk)

## čistenie cifom



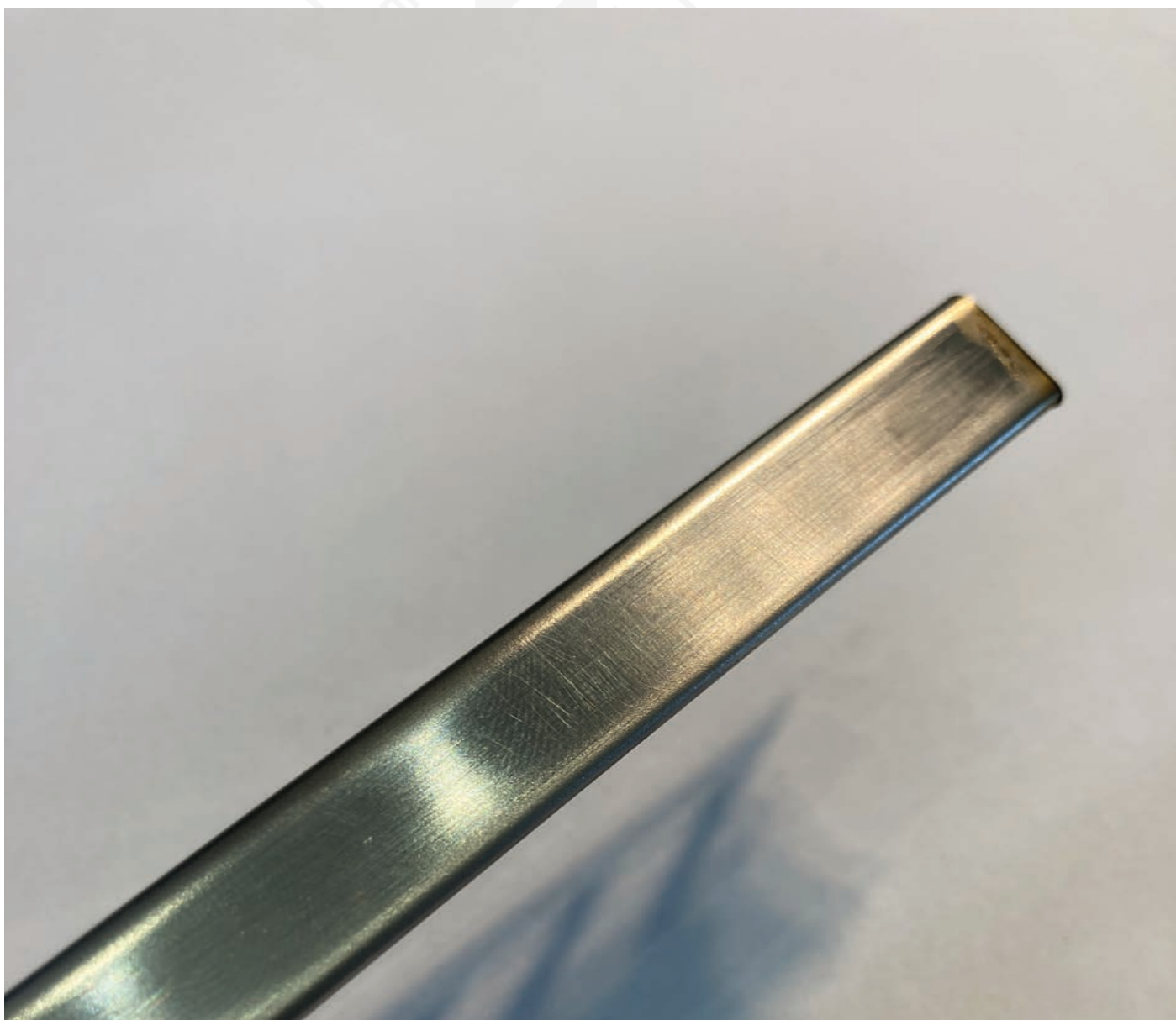
## čistenie oceľovým kartáčom a slanou vodou



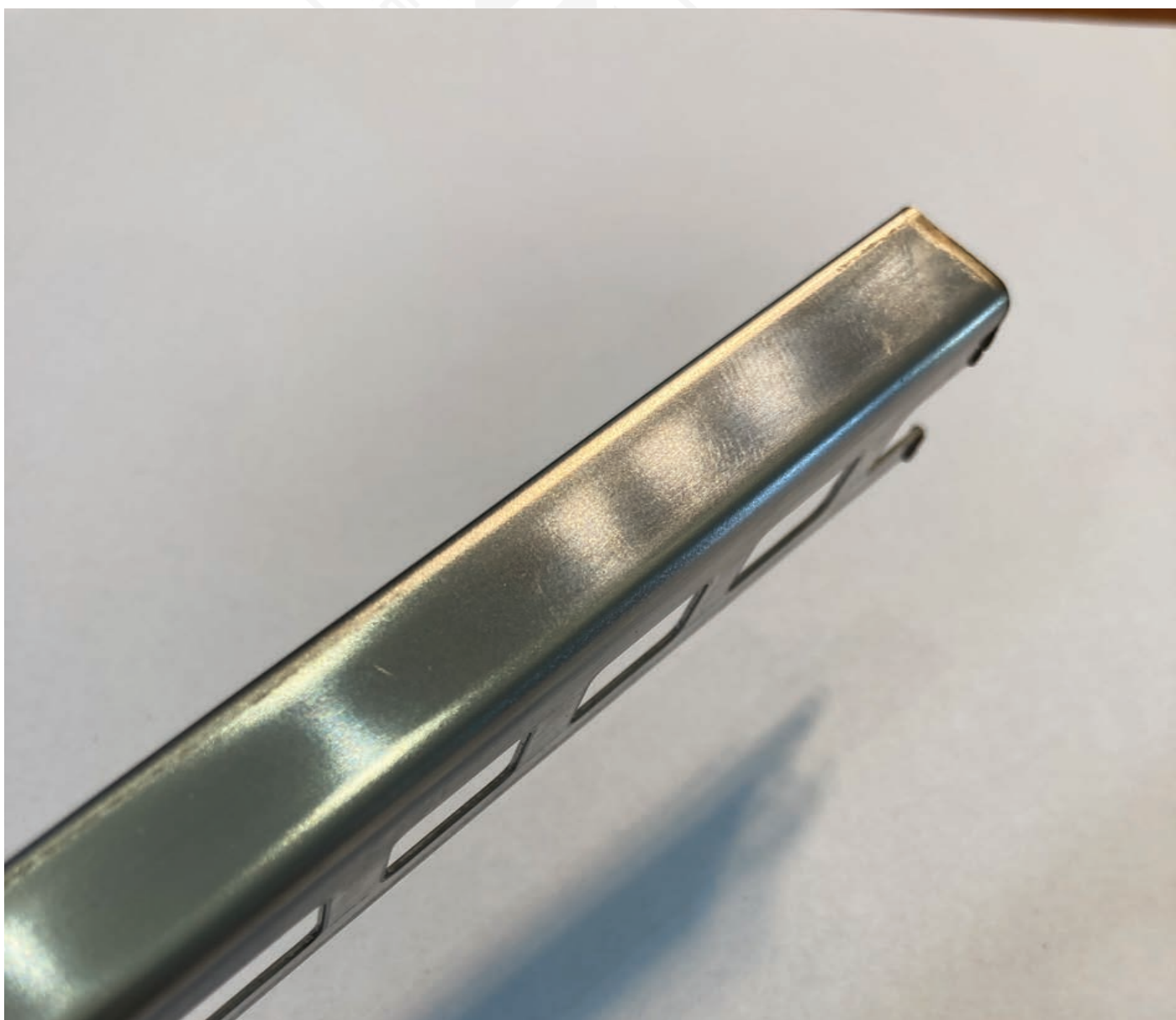
**uhlová brúska - kotúč na ocel' + slaná voda**



## čistenie materiálu ocelovým kartáčom



## Slaná voda

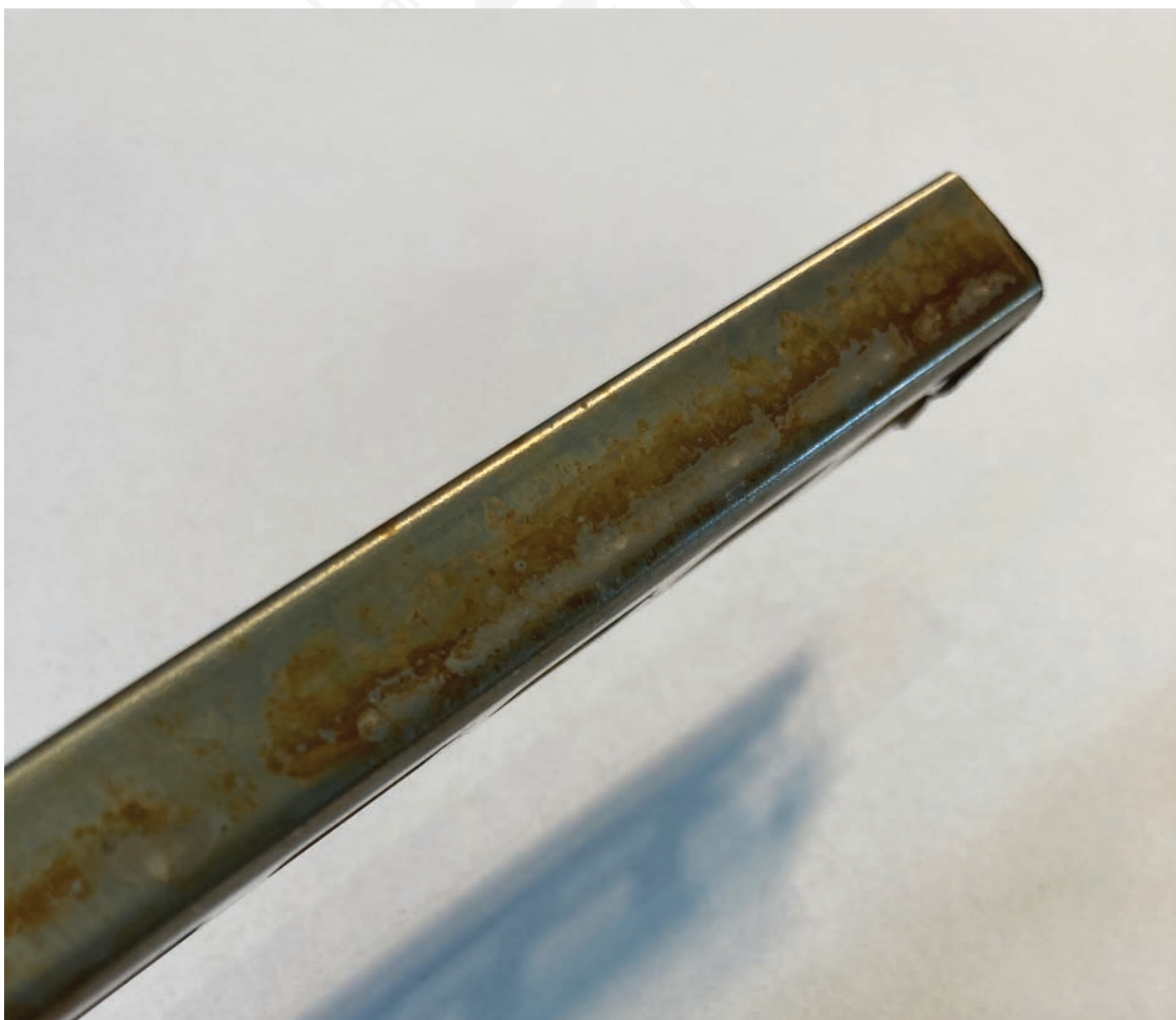


**nanesenie 33 % kyseliny chlorovodíkovej**





**nanesenie 33 % kyseliny chlorovodíkovej a následné kartáčovanie  
oceľovou kefou**



**odrezanie profilu kotúčom na ocel'**



**odrezanie profilu kotúčom na nerez**

